



Aligner & Retainer Sheets | Blanks | Resins

TABLE OF CONTENTS

Page No	Contents
02	ABOUT TAGLUS
	ALIGNER SHEETS
04	TAGLUS PU FLEX
10	TAGLUS PREMIUM
16	TAGLUS STANDARD
	RETAINER SHEETS
22	TAGLUS TUFF
	NEW LAUNCH
28	TAGLUS ARCH
	TAGLUS 3D PRINTING RESINS
39	MODEL RESIN
	AUTOMATED THERMOFORMING SOLUTIONS
40	FILM ROLLS

Acerca de
TAGLUS



Aligner & Retainer Sheets | Blanks | Resins

Taglus comenzó con la misión de ofrecer soluciones de producción más nuevas e innovadoras para laboratorios y consultorios dentales en todo el mundo. A lo largo de los años, se ha establecido como una marca distinguida para alineadores termoplásticos y láminas de retención. Habiendo obtenido las certificaciones internacionales esenciales de garantía de calidad, los materiales de Taglus cumplen con los más altos estándares de calidad.

Taglus se compromete a ser la mejor solución al tiempo que ofrece tecnología de vanguardia con una mentalidad de cliente primero en cada paso del camino.

A través de nuestros esfuerzos continuos para mejorar el rendimiento; garantizamos la mayor calidad y valor posible del producto para satisfacer las necesidades y expectativas del paciente. Nuestros productos de nicho permitirán a los profesionales dentales transformar las sonrisas con mayor previsibilidad, mejores resultados y una mayor satisfacción del paciente.

Nuestra visión es continuar siendo reconocidos como los mejores en su clase a través de la innovación, la calidad inigualable y los más altos estándares de servicio a través de nuestros productos. Sobre la base de nuestros valores fundamentales de integridad y compromiso con la excelencia, continuamos construyendo relaciones con nuestros clientes basadas en la confianza y la satisfacción.



TAGL [®] **S** **PU FLEX**

The Smartest Polyurethane Material



Qué es TAGLUS PU FLEX?

Taglus® PU Flex es una lámina homogénea de poliuretano de una sola capa que consiste en cadenas poliméricas lineales hechas de segmentos flexibles y rígidos alternos. Es un alineador de alto rendimiento y material de retención que proporciona una excelente flexibilidad, resistencia y durabilidad, al tiempo que proporciona comodidad para el usuario.

ACERCA DE TAGLUS PU FLEX

Taglus® PU flex se compone de segmentos flexibles que tienen una baja temperatura de transición vítrea, mientras que los segmentos rígidos exhiben un alto punto de fusión. Esto elimina la formación multicapa pero logra todas sus propiedades en una sola capa. La modificación única de estas fases hace posible tener propiedades tales como flexibilidad al frío, suave tacto, resistencia al desgaste y a la abrasión, resistencia química, resistencia a arañazos y desgarros.

DIMENSIONS

	Espesor (mm)
∅ 125mm	0.38
∅ 120mm	0.76
	1.02

**Algunas variaciones son inherentes a las pruebas de plástico, y los datos anteriores se consideran representativos aproximados de los valores medios. Vedia Solutions no garantiza que el material en cualquier representación, en cualquier envío en particular, confirme exactamente los valores establecidos. Es posible que las conversiones de los valores métricos/estadounidenses habituales se hayan redondeado y, por lo tanto, es posible que no sean conversiones exactas. Ni Vedia Solutions ni sus afiliados de marketing serán responsables del uso de esta información o cualquier método o dispositivo de producto mencionado, y usted debe tomar su propia determinación de su idoneidad e integridad para su propio uso y los compradores de sus productos. NO SE GARANTIZA LA COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO Y NADA EN EL PRESENTE ESTABLECE CUALQUIERA DE LOS TÉRMINOS DE VENTA DEL VENDEDOR.

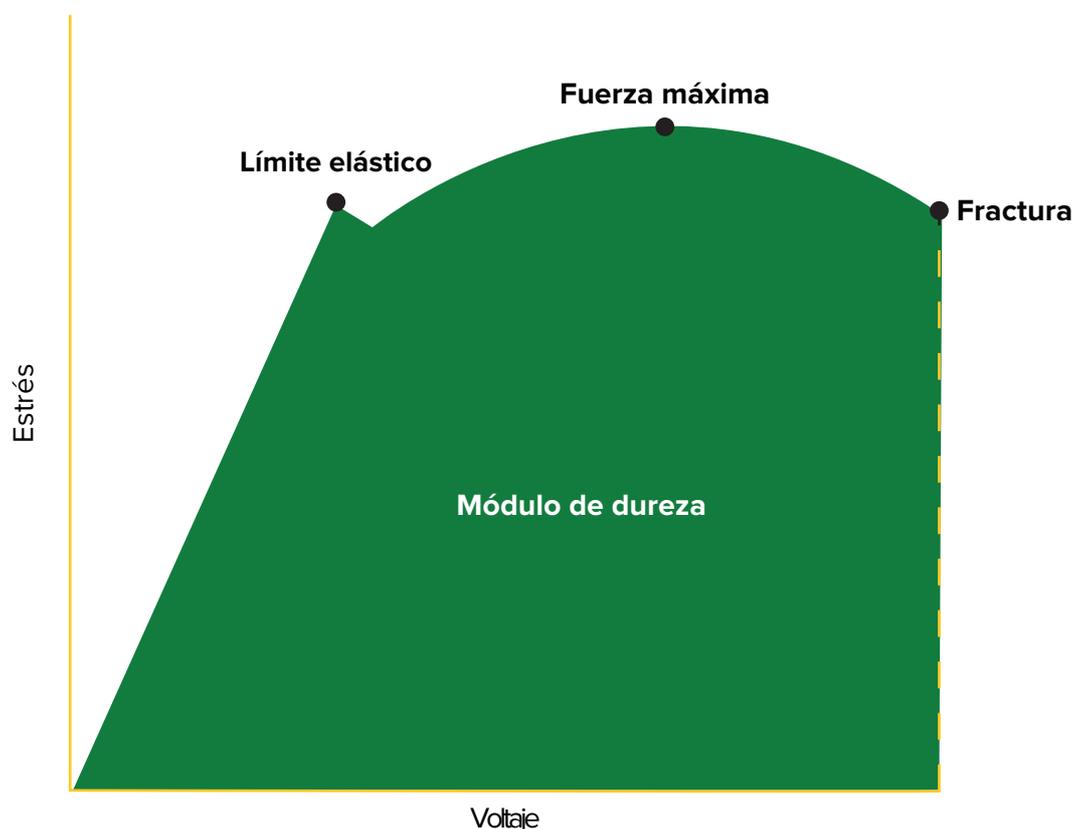
PROPIEDADES FÍSICAS

TENSIÓN DE TRACCIÓN Y FLEXIÓN

En aplicaciones donde las películas plásticas están diseñadas para soportar las fuerzas de ortodoncia en un alineador, las propiedades mecánicas de los polímeros, a saber, resistencia, rigidez y tenacidad, juegan un papel vital. Tales propiedades de las láminas Taglus® PU Flex cuando se investigan utilizando métodos de prueba estandarizados, por ejemplo, tensión de tracción según ASTM D 638: 2014 aplicando brevemente la carga en una dirección los resultados y valores aproximados observados durante dicha prueba, demuestran que Taglus® PU Flex tiene la tensión de tracción más alta en la rotura en su clase aproximadamente igual a 68 MPa y la tensión de flexión según ASTM D 790 es extremadamente alta a aproximadamente 90 Mpa. Por lo tanto, es un equilibrio óptimo de rigidez con elasticidad. La prueba fue realizada por un laboratorio acreditado por NABL que cumple con el sistema de gestión de laboratorio ISO / IEC 17025.

DUREZA:

Debido a la presencia de segmentos flexibles y rígidos alternos, la tenacidad del polímero aumenta considerablemente. Cuando se mide la resistencia al impacto Izod sin muescas según ASTM D 4812 @ 73 ° F (23 ° C) en espesor de 0.125 ", el valor fue de aproximadamente 24 ft · lbf / in (Sin ruptura) o 1,282 J / m (Sin ruptura), lo que indica que es una lámina de termoformado alineador prácticamente irrompible.



ALARGAMIENTO EN EL DESCANSO:

Las láminas Taglus® PU Flex tienen un valor muy alto de elongación en la rotura. Con un valor aproximado del 270%, el material puede estirarse hasta el 270 por ciento de sus dimensiones originales antes de que se rompa, esto elimina las preocupaciones del agrietamiento del alineador.

ABSORCIÓN DE AGUA

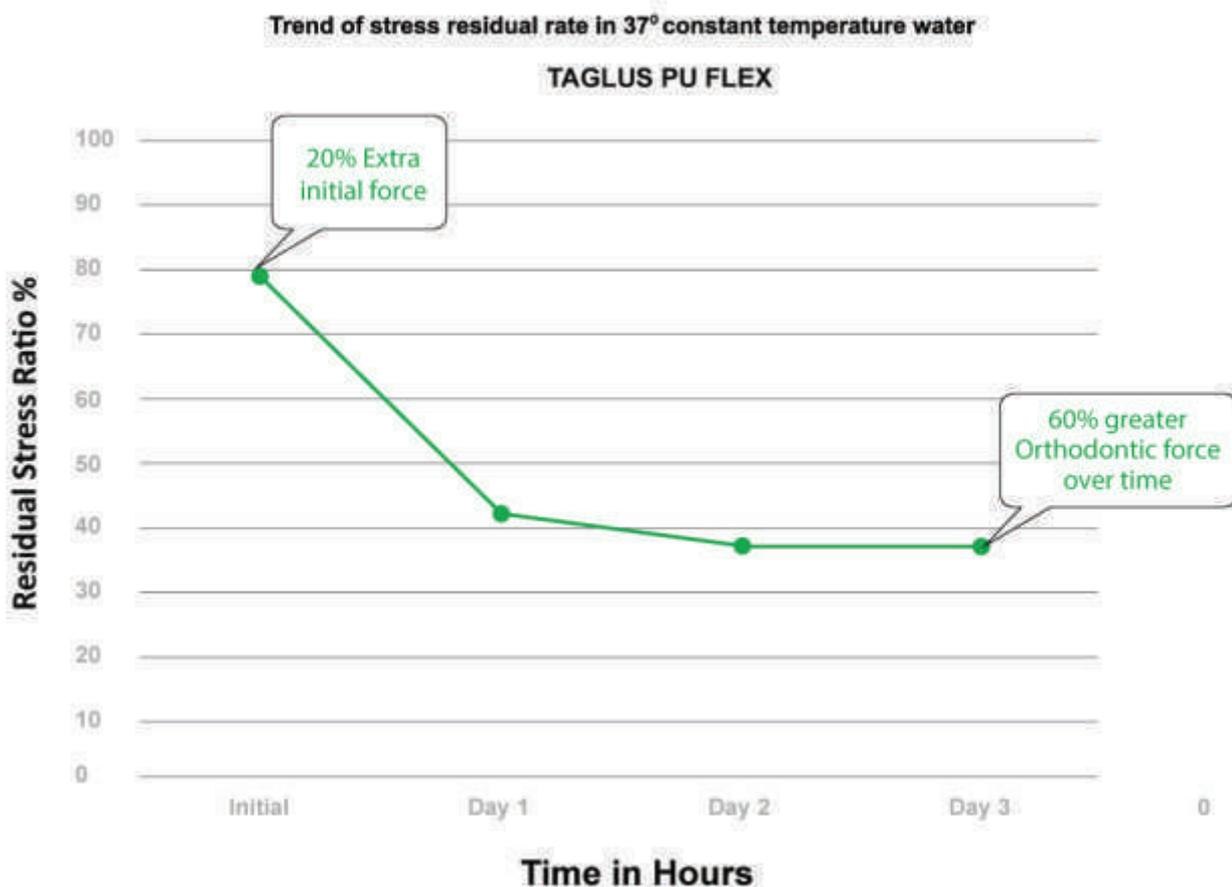
Los datos de absorción de agua son importantes para comprender el rendimiento de las láminas Taglus® PU Flex durante el procesamiento, por ejemplo, el termoformado, así como en agua o ambientes húmedos, especialmente en la saliva en la boca, para evitar fallas prematuras relacionadas con la humedad. Las láminas Taglus® PU Flex cuando se probaron durante 24 horas de prueba de absorción de agua exhibieron solo un 0,22% de cambios de peso contra el estándar de resistencia química aceptado por la industria de <3%.

CLARIDAD:

Las fotografías de las hojas Taglus® PU Flex en comparación con otras hojas alineadoras basadas en PU muestran una diferencia notable en la claridad del objeto colocado a una distancia de la hoja. Las láminas Taglus® PU Flex tienen la mayor claridad en su clase de otras láminas de termoformado de alineadores basadas en PU.

RELAJACIÓN DEL ESTRÉS:

Muestras Taglus® PU Flex probadas a temperatura 37°C con ancho de muestra 0.5", longitud 2" junto con parámetros del instrumento UTM como span 1", cabezal de presión 5mm con presión 0.5mm, tiempo de retención inicial, 24h, 48h, 72h y 120h, para un rango de fuerzas de ortodoncia de 0.9 a 1.5N se encontró que la tasa de relajación del estrés fue tan baja como 0.0172 N / h a 0.0074 N / h para una relación residual de estrés del 80.3% a una caída del 31.45%. Esto da un 20% más de fuerza inicial que otros materiales de PU, lo que sería una fuerza de ortodoncia óptima requerida para mover los dientes de su posición inicial según la ley de inercia y mantiene un 50% más de fuerza de ortodoncia durante su tiempo funcional.



La materia prima utilizada para fabricar Taglus se compila de acuerdo con varios Agencias en todo el mundo de la siguiente manera

PRUEBAS DE BIOCOMPATIBILIDAD

Los archivos de termoformado de TAGLUS han pasado las pruebas de biocompatibilidad, a saber, la sensibilización de la piel, la citotoxicidad in vitro y la prueba de irritación de la piel como requisito reglamentario para demostrar la seguridad preclínica de los dispositivos médicos, esto se evalúa de acuerdo con la directriz estándar, publicada por la FDA de EE. UU. "Uso de la norma internacional ISO 10993-1, "Evaluación biológica de dispositivos médicos - Parte 1: Evaluación y pruebas dentro de un proceso de gestión de riesgos" a la que se puede acceder en <https://www.fda.gov/media/download>, publicado el 4 de septiembre de 2020 y publicado originalmente el 16 de junio de 2016

INSTRUCCIONES DE CALEFACCIÓN:

	0.015" (0.38mm)	0.030" (0.762mm)	0.042" (1.020mm)
BioSTAR MiniSTAR / MiniSTAR S	Code 103/ Code 113	Code 103/ Code 113/ Code 123	Code 113/ Code 123/ Code 133
Dreve Druformat Scan	Heating - 0:55 Cooling - 1:20	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 1:10 Cooling - 1:40

MiniSTAR / BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology. Druformat Scan es la marca comercial de Dreve Dentamid. Erkodent es una marca comercial de ERKODENT Erich Kopp GmbH. TRACK-V® es una marca comercial de FORESTADENT® - Bernhard Foerster GmbH

La presión debe ajustarse por encima de 4 bares. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

Las hojas Taglus están protegidas por hojas de enmascaramiento, retire las hojas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado.

Los tiempos anteriores son solo pautas generales, ya que cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Si la forma de plástico se pliega, da como resultado una bandeja NO transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para cualquier pregunta clínica y relacionada con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com y, en caso de cualquier incidente grave que haya ocurrido en relación con este producto sanitario, póngase en contacto con nosotros en info@taglus.com y la autoridad competente del Estado miembro en el que esté establecido el usuario y / o paciente.



The Finest Aligner Material

Qué es TAGLUS?

> DIFÍCIL > TRANSPARENTE > FLEXIBLE

Nuestra adición de glicol de grado especial al PET elimina el efecto de novatadas observado durante el calentamiento y también evita una cristalización indeseable. Además, la inclusión de glicol en esta composición transforma las paredes internas del alineador/retenedor en un material más cómodo para el paciente. Por lo tanto, el Taglus premium es una combinación de ingeniería única de elasticidad con rigidez y claridad, un equilibrio perfecto.

ACERCA DE TAGLUS PREMIUM™

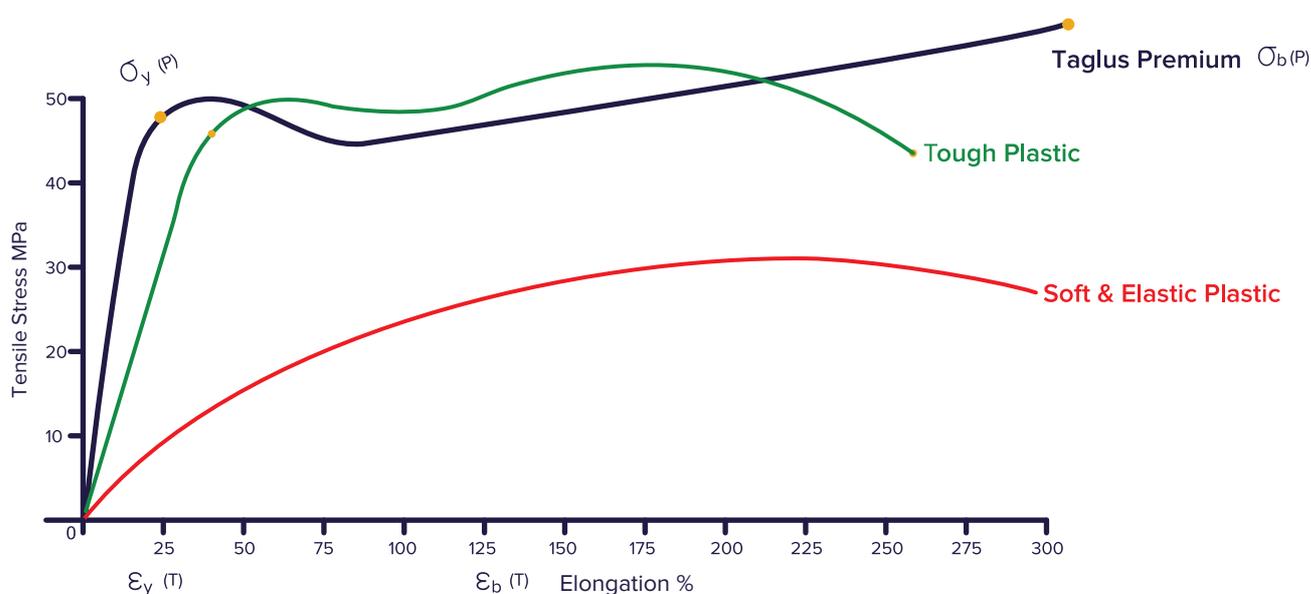
Taglus Premium es un innovador material alineador y retenedor con propiedades de material superiores y estética mejorada. Como una combinación de ingeniería única de elasticidad con rigidez inigualable y resistencia a la grieta, ofrece la mayor claridad óptica junto con resistencia a las manchas para una estética mejorada.

Tamaños

DIMENSIONES	ESPELOR (mm)
∅ 125mm	0.5
∅ 120mm	0.762
∅ 120mm	1.02
■ 125mm x 125mm	1.5
■ 125mm x 125mm	2.0

Disponible en forma redonda, cuadrada, de arco y rollo

PROPIEDADES DE TAGLUS RETAINER & ALIGNER



TENSIÓN DE TRACCIÓN

En aplicaciones donde las películas plásticas son diseñadas para soportar las fuerzas de ortodoncia en un alineador, las propiedades mecánicas de los polímeros, a saber, fuerza, rigidez y dureza juegan un papel vital. Tal propiedades de las láminas premium Taglus cuando se investigó usando una prueba estandarizada métodos, p. tensión de tracción según ASTM D 638: 2014 aplicando carga brevemente en una dirección los resultados y valores aproximados observados durante dicha prueba, demostrar que Taglus Premium es un equilibrio único de rigidez con elasticidad. La prueba se realizó por un laboratorio acreditado por NABL que cumple con gestión de laboratorio ISO/IEC 17025 Sistema.

MÓDULO DE TRACCIÓN DE ELASTICIDAD

Módulo de tracción, o módulo de Youngs, ampliamente conocido como la tendencia de un objeto a deformarse a lo largo de un eje cuando se aplican fuerzas opuestas a lo largo de ese eje; y definida como la relación entre la tensión de tracción y la tensión de tracción. Las láminas TAGLUS Premium con un módulo de tracción muy alto de aproximadamente hasta 2610 MPa, probadas según ASTM D638: 2014, ofrecen los mejores alineadores y retenedores sin grietas.

La materia prima utilizada para fabricar TAGLUS se compila de acuerdo con varias agencias en todo el mundo de la siguiente manera:

PRUEBAS DE BIOCOMPATIBILIDAD

Las láminas de termoformado de Taglus han pasado las pruebas de biocompatibilidad, a saber, la sensibilización de la piel, la prueba de citotoxicidad in vitro y la irritación de la piel como requisito reglamentario para demostrar la seguridad preclínica de los dispositivos médicos, esto se evalúa de acuerdo con la directriz estándar, publicada por la FDA de ee. UU. "Uso de la norma internacional ISO 10993-1", Evaluación biológica de dispositivos médicos - Parte 1: Evaluación y pruebas dentro de un proceso de gestión de riesgos" a la que se puede acceder en <https://www.fda.gov/media/85865/download>, emitido el 4de septiembre de 2020 y publicado originalmente el 16 de juniode 2016

Scan to view test report



INSTRUCCIONES DE TRABAJO: TIEMPO DE CALENTAMIENTO

	0.020" (0.5mm)	0.030" (0.762mm)	0.040" (1.020mm)	0.060" (1.5mm)	0.080" (2.0mm)
BioSTAR MiniSTAR / MiniSTAR S	Code 103/ Code 113	Code 103/ Code 113/ Code 123	Code 113/ Code 123/ Code 133	Code 133/ Code 143 / Code 153	Code 184/ Code 194/ Code 204
Dreve Druformat Scan	Heating - 0:55 Cooling - 1:20	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 1:10 Cooling - 1:40	Heating - 1:30 Cooling - 2:00	Heating - 2:00 Cooling - 2:20

MiniSTAR Y BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology y/o sus filiales en Alemania u otros países o en ambos. Druformat Scan es una marca comercial de Dreve Dentamid y/o sus filiales en Alemania u otros países.

La presión debe ajustarse por encima de 4 bar. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

Las láminas TAGLUS están protegidas por láminas de enmascaramiento en ambos lados, retire las láminas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado. Los temporizadores Abobe son una guía general solo porque cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Si la forma de plástico se pliega, el resultado NO es una bandeja transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para todas y cada una de las preguntas clínicas y relacionadas con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com



The Trusted Aligner Material



TAGLUS[®] STANDARD

The Trusted Aligner Material

Thermoforming Foils
Folhas de termoformação
Láminas de termoformado
Термоформовочная фольга
Feuilles de thermoformage
Tiefziehfolien

330
WATERBROOK ROAD
PITTSBURGH, PA 15201
USA
TEL: 724-941-1000
WWW.TAGLUS.COM



Color	Thickness	Roll Width	Roll Length
White	0.75mm	1500mm	1000m
White	0.75mm	1500mm	2000m
White	0.75mm	1500mm	3000m
White	0.75mm	1500mm	4000m
White	0.75mm	1500mm	5000m
White	0.75mm	1500mm	6000m
White	0.75mm	1500mm	7000m
White	0.75mm	1500mm	8000m
White	0.75mm	1500mm	9000m
White	0.75mm	1500mm	10000m

UNIVERSITY OF PITTSBURGH
SCHOOL OF ENGINEERING
PITTSBURGH, PA 15260
TEL: 724-325-7000
WWW.ENG.UPT.EDU



ACERCA DE TAGLUS STANDARD™

El estándar Taglus es un producto de copoliéster de alto rendimiento con excelente transparencia, resistencia química y procesabilidad superior. El material es una combinación de ingeniería única de elasticidad y rigidez en un equilibrio perfecto. Esto se acompaña de una estética superior, alta claridad óptica y resistencia a las manchas..

SIZE	
DIMENSIONES	ESPESOR (mm)
∅ 125mm	0.762
∅ 120mm	1.02
■ 125mm x 125mm	

Disponible en forma redonda, cuadrada, de arco y de rollo

****Algunas variaciones son inherentes a las pruebas de plástico, y los datos anteriores se consideran representativos aproximados de los valores medios. Vedia Solutions no garantiza que el material en cualquier representación, en cualquier envío en particular, confirme exactamente los valores establecidos. Es posible que las conversiones de los valores métricos/estadounidenses habituales se hayan redondeado y, por lo tanto, es posible que no sean conversiones exactas. Ni Vedia Solutions ni sus afiliados de marketing serán responsables del uso de esta información o cualquier método o dispositivo de producto mencionado, y usted debe tomar su propia determinación de su idoneidad e integridad para su propio uso y los compradores de sus productos. NO SE GARANTIZA LA COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD DE CUALQUIER PRODUCTO Y NADA EN EL PRESENTE ESTABLECE CUALQUIERA DE LOS TÉRMINOS DE VENTA DEL VENDEDOR.**

Diseñado para alineadores y retenedores transparentes con propiedades mecánicas superiores :

Alto módulo de flexión de 304380 psi para dar alineadores y retenedores duraderos sin grietas

La mayor resistencia al impacto de 105 J / m en comparación con todos los materiales tradicionales disponibles para alineadores y retenedores, lo hace más resistente a la deformación y las grietas con el tiempo.

Porcentaje de transmisión de luz al 90% (según ASTM D-103) haciéndolo ópticamente claro.

El enmascaramiento protector dual resistente a la humedad lo hace resistente a los arañazos, al polvo y garantiza que la calidad del alineador / retenedor también se conserve durante todo el proceso de termoformado.

INDICACIONES:

ALINEADORES TRANSPARENTES

Taglus Standard sirve como una solución estética fina y predecible de los problemas de alineación dental. Según las recomendaciones de un ortodoncista certificado, los alineadores generan fuerzas suaves y consistentes de hasta 0,25 mm por alineador en 7 a 15 días.

RETENEDOR DE ORTODONCIA

Se puede utilizar para diseñar retenedores de ortodoncia transparentes después del tratamiento debido a sus excelentes propiedades resistentes a las grietas, mejorando así el cumplimiento del paciente

FÉRULA QUIRÚRGICA

Taglus Standard se puede utilizar para fabricar férulas quirúrgicas debido a una mayor estabilidad, consistentemente de alta calidad debido a la contracción de curado cero. La unión adecuada a todo tipo

de acrílicos curados por luz y calor y la adaptación precisa al modelo bajo presión aumentan su popularidad como material de férula.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO: TIEMPO DE CALENTAMIENTO

	0.030” (0.762mm)	0.040”/ (1.020mm)
BioSTAR MiniSTAR / MiniSTAR S	Code 103/ Code 113/ Code 123	Code 113/ Code 123/ Code 133
Dreve Drufomat Scan	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 1:10 Cooling - 1:40

MiniSTAR / BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology. Drufomat Scan es la marca comercial de Dreve Dentamid. Erkodent es una marca comercial de ERKODENT Erich Kopp GmbH. TRACK-V® es una marca comercial de FORESTADENT® - Bernhard Foerster GmbH

La presión debe ajustarse por encima de 4 bares. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

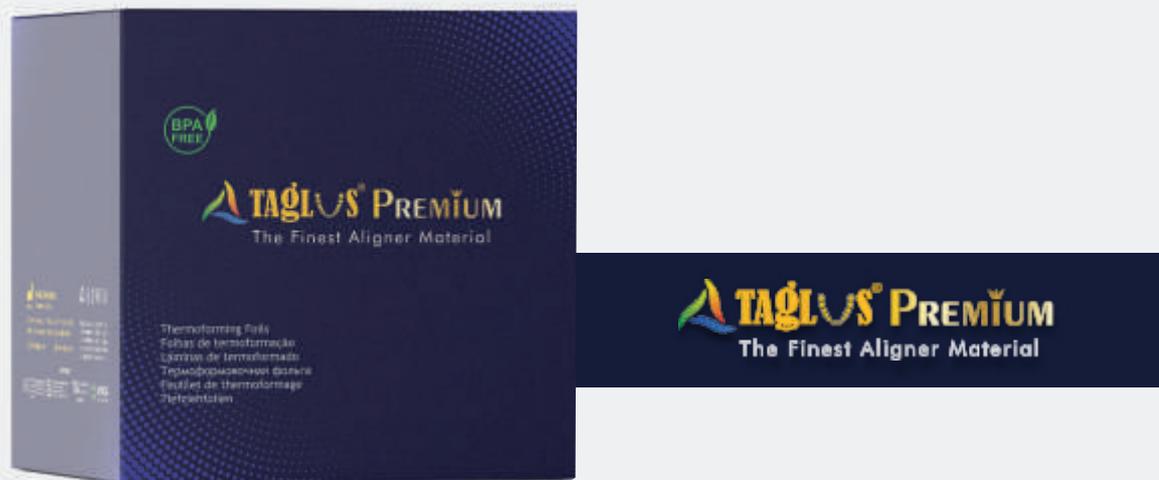
Las láminas Taglus están protegidas por láminas de enmascaramiento en ambos lados, retire las láminas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado. Los tiempos anteriores son solo pautas generales, ya que cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

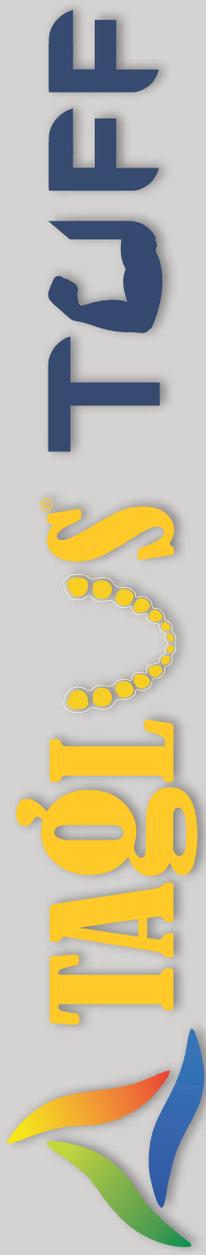
Si la forma de plástico se pliega, da como resultado una bandeja NO transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para cualquier pregunta clínica y relacionada con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com y, en caso de cualquier incidente grave que haya ocurrido en relación con este producto sanitario, póngase en contacto con nosotros en info@taglus.com y la autoridad competente del Estado miembro en el que esté establecido el usuario y / o paciente.

LÁMINAS ALINEADORAS DE TERMOFORMADO



Disponível em : Arch | Ronda 120 | Ronda 125 | | cuadrado Formulario de rolo



The Ultimate Retainer Material (*Patent Pending*)



Qué es TAGLUS?

>DURO >TRANSPARENTE >FLEXIBLE

Nuestra adición de glicol de grado especial al PET elimina el efecto de novatadas observado durante el calentamiento y también evita una cristalización indeseable. Además, la inclusión de glicol en esta composición transforma las paredes internas del alineador/retenedor en un material más cómodo para el paciente. Por lo tanto, el Taglus Tuff es una combinación única de ingeniería de elasticidad con rigidez y claridad, un equilibrio perfecto.

ACERCA DE TAGLUS TUFF™

Material amorfo orientado uniaxialmente con cadena de polímeros encerrada en una estructura de red no específica.

SIZES

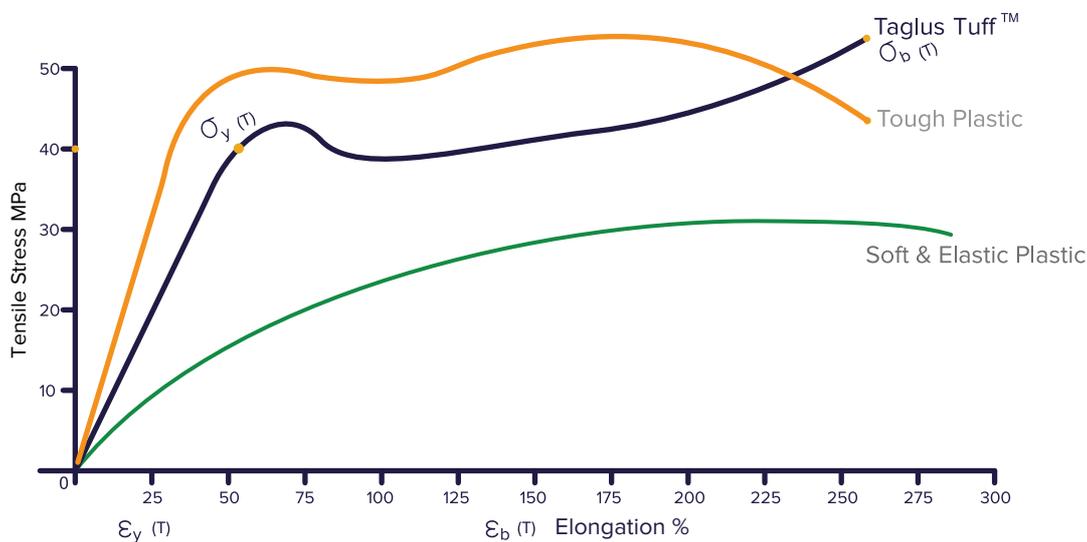
Dimensiones	Espesor (mm)
⊘ 125mm	0.80
⊘ 120mm	
■ 125mm x 125mm	

Disponible en forma de Round, Square, Arch & Roll.

** Algunas variaciones son inherentes a las pruebas plásticas, y los datos anteriores se consideran representativos aproximados de los valores medios. Vedia Solutions no garantiza que el material en cualquier representación, en cualquier envío en particular, confirme exactamente los valores dados. Las conversiones de valores métricos / habituales de ee. UU. pueden haberse redondeado y, por lo tanto, pueden no ser conversiones exactas.

Ni vedia solutions ni sus afiliados de marketing serán responsables del uso de esta información o de cualquiera de los métodos o aparatos de productos mencionados, y usted debe hacer su propia determinación de su idoneidad e integridad para su propio uso y los compradores de sus productos.

NO SE GARANTIZA LA COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD DE NINGÚN PRODUCTO Y NADA EN ESTE DOCUMENTO ALTERA NINGUNA DE LAS CONDICIONES DE VENTA DEL VENDEDOR.



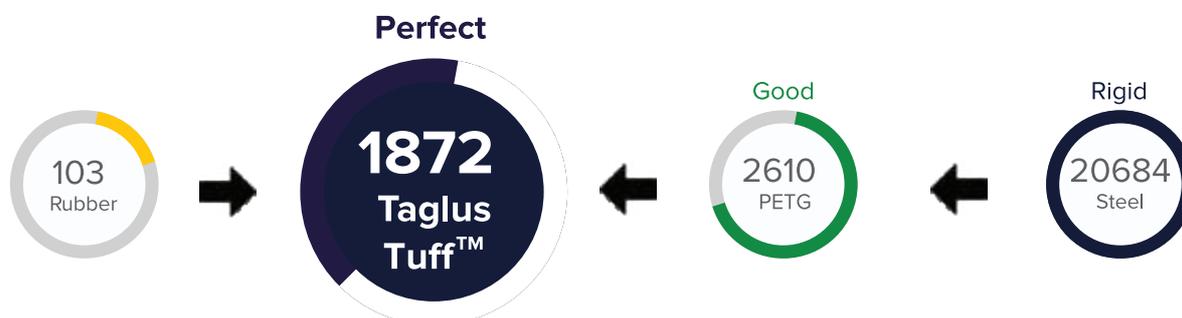
DUREZA

El equilibrio único de propiedades mecánicas hace que las láminas de toba TAGLUS sean superiores en resistencia y tenacidad, lo que lo convierte en un material ideal para retenedores a largo plazo. Los retenedores fabricados con este material permanecen libres de grietas incluso después de un uso prolongado en casos ideales.

Las propiedades de las hojas de toba Taglus cuando se investigan utilizando métodos de prueba estandarizados, por ejemplo, la tensión de tracción según ASTM D 638: 2014 al aplicar brevemente la carga en una dirección, los resultados y valores aproximados observados durante dicha prueba, demuestran que las láminas de toba Taglus son un equilibrio único de resistencia y tenacidad. La prueba fue realizada por un laboratorio acreditado por NABL que cumple con el sistema de gestión de laboratorio ISO / IEC 17025.

MÓDULO DE TRACCIÓN

Módulo de tracción, o módulo de Youngs, ampliamente conocido como la tendencia de un objeto a deformarse a lo largo de un eje cuando se aplican fuerzas opuestas a lo largo de ese eje; se define como la relación entre la tensión de tracción y la tensión de tracción. Taglus Tuff tiene un módulo de tracción muy alto de aproximadamente hasta 1872MPa, probado según ASTM D638: 2014, lo convierte en el mejor alineador y retenedor cómodo.



CLARIDAD

Las fotografías de Taglus Tuff en comparación con otras hojas alineadoras basadas en PU muestran una diferencia notable en la claridad del objeto colocado a una distancia de la hoja. Taglus Tuff tiene la mayor claridad en su clase.

La materia prima utilizada para fabricar TAGLUS se compila de acuerdo con varias agencias en todo el mundo de la siguiente manera:

PRUEBAS DE BIOCOMPATIBILIDAD

Las láminas de toba de Taglus han pasado las pruebas de biocompatibilidad, a saber, la sensibilización de la piel, la citotoxicidad in vitro y la prueba de irritación de la piel como requisito reglamentario para demostrar la seguridad preclínica de los dispositivos médicos, esto se evalúa de acuerdo con la directriz estándar, publicada por la FDA de ee. UU. "Uso de la norma internacional

ISO 10993-1", Evaluación biológica de dispositivos médicos - Parte 1: Evaluación y pruebas dentro de un proceso de gestión de riesgos" a la que se puede acceder en <https://www.fda.gov/media/85865/download>, emitido el 4de septiembre de 2020 y publicado originalmente el 16 de juniode 2016

INSTRUCCIONES DE TRABAJO: TIEMPO DE CALENTAMIENTO

0.030 "
0.8mm

BioSTAR MiniSTAR / MiniSTAR S	Code 113
Dreve Drufomat Scan	Heating - 1:05 Cooling - 1:30

MiniSTAR Y BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology y/o sus filiales en Alemania u otros países o en ambos. Drufomat Scan es una marca comercial de Dreve Dentamid y/o sus filiales en Alemania u otros países.

La presión debe ajustarse por encima de 4 bar. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

Las láminas TAGLUS están protegidas por láminas de enmascaramiento en ambos lados, retire las láminas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado. Los temporizadores Above son una guía general solo porque cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Si la forma de plástico se pliega, el resultado NO es una bandeja transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para todas y cada una de las preguntas clínicas y relacionadas con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com

THERMOFORMING RETAINER SHEETS



TAGLUS TUFF
The Ultimate Retainer Material (*Patent Pending)

The logo for TAGLUS ARCH features a stylized green leaf icon on the left, followed by the text "TAGLUS ARCH" in a bold, green, sans-serif font.

Patent - Pending*

A lo largo de los años, Taglus ha crecido hasta convertirse en uno de los principales proveedores mundiales de productos dentales más nuevos y tecnológicamente avanzados. La calidad sin compromisos y el enfoque en el cliente han sido objetivos importantes a lo largo de este viaje. A medida que continuamos creciendo, hemos decidido intensificar y expandir nuestros objetivos. Este nuevo año, nos complace anunciar que Taglus ahora se compromete con sonrisas más verdes..

PRESENTA, **TAGLUS ARCH**

Hojas de termoformado dental únicas y pendientes de patente. Transparente, biocompatible y duradera, la variante Taglus Arch está disponible tanto con Taglus Premium como con Taglus Tuff.



MARCA LA DIFERENCIA CON TAGLUS ARCH



MENOS DESPERDICIO

During fabrication, a considerable amount of sheet around the thermoformed appliance is discarded and generates waste. With continuous research and development, we innovated an exclusive design that reduces the thermoplastic material consumption per appliance without affecting its clinical performance. The distinct design of Taglus Arch sheets represents our commitment to creating positive environmental changes.

COST- EFFECTIVE

A pesar de que el proceso de producción es más complejo, hemos logrado reducir el precio manteniendo la misma calidad de la que nos enorgullecemos para nuestros clientes de Taglus.

FÁCIL ACABADO

Otro punto destacado de las láminas de Taglus Arch es la presencia de 5 rendijas distintas en la periferia. Facilitan el recorte del exceso de material después de la fabricación y permiten la eliminación conveniente del aparato del modelo.

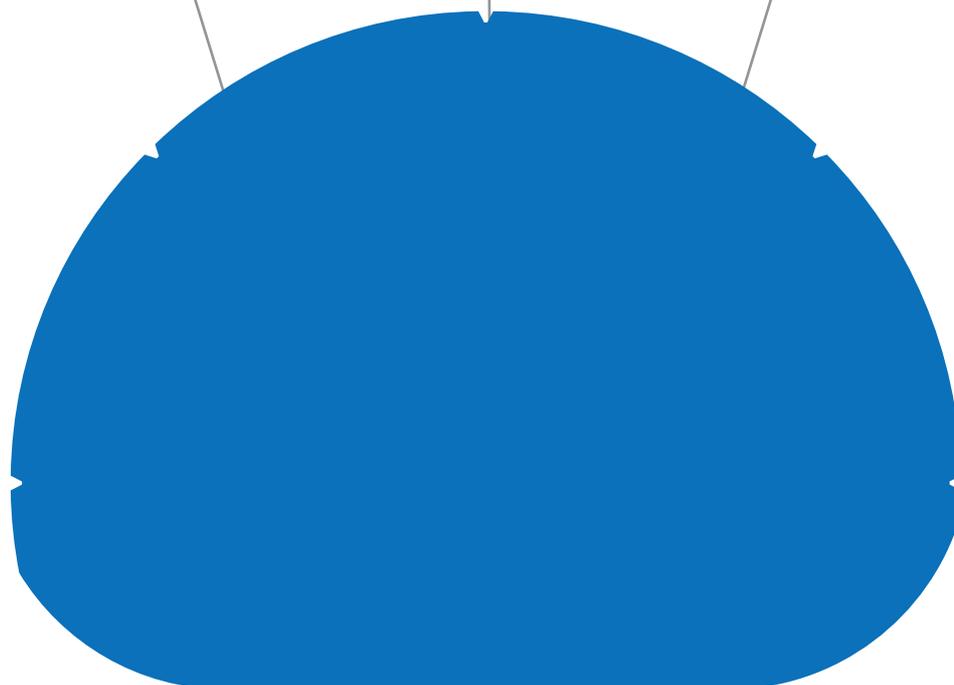


POR QUÉ ACTUALIZAR A TAGLUS ARCH?

**MAYOR VALOR CON
PRECIOS REVISADOS**

**PROMOVER LA
ODONTOLOGÍA SOSTENIBLE**

**FLUJO DE TRABAJO
MÁS CONVENIENTE**





AVAILABLE THICKNESS



Taglus Premium	0.020"	0.030"	0.042"
	(0.5mm)	(0.762mm)	(1.020mm)

Taglus Tuff	0.030" (0.8mm)
-------------	-------------------



Taglus Standard	0.030"	0.042"
	(0.762mm)	(1.020mm)



CÓDIGOS DE TRABAJO :

HORA DE CALENTAR

Taglus Premium and Standard					
	0.020" (0.5mm)	0.030" (0.762mm)	0.042" (1.020mm)	0.060" (1.5mm)	0.080" (2.0mm)
BioSTAR MiniSTAR/ MiniSTAR S	Code 103/ Code 113	Code 103/ Code 113/ Code 123	Code 113/ Code 123/ Code 133	Code 133 / Code 143 / Code 153	Code 184 / Code 194 / Code 204
Dreve Drufomat Scan	Heating - 0:55 Cooling - 1:20	Heating - 1:05 Cooling - 1:30	Heating - 0:10 Cooling - 1:40	Heating - 1:30 Cooling - 2:00	Heating - 2:00 Cooling - 2:20

Taglus Tuff Retainer	
	0.030" (0.8mm)
BioSTAR MiniSTAR/ MiniSTAR S	Code 113
Dreve Drufomat Scan	Heating - 1:05 Cooling - 1:30

MiniSTAR / BioSTAR son marcas comerciales de Scheu Dental Technology. Drufomat Scan es la marca comercial de Dreve Dentamid. Erkodent es una marca comercial de ERKODENT Erich Kopp GmbH. TRACK-V® es una marca comercial de FORESTADENT® - Bernhard Foerster GmbH

La presión debe ajustarse por encima de 4 bares. La temperatura está en el valor predeterminado de la MÁQUINA.

Las láminas Taglus están protegidas por láminas de enmascaramiento en ambos lados, retire las láminas protectoras DESPUÉS del termoformado y el acabado.

Los tiempos anteriores son solo pautas generales, ya que cada máquina individual actúa de manera ligeramente diferente.

Si el plástico no se adapta bien al modelo, añadir o reducir 5 segundos al tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Si la forma de plástico se pliega, da como resultado una bandeja NO transparente O muestra la formación de burbujas, recalibre su elemento calefactor o reduzca el tiempo de calentamiento hasta que el resultado sea ideal.

Para cualquier pregunta clínica y relacionada con el laboratorio, no dude en ponerse en contacto con nosotros en info@taglus.com y, en caso de cualquier incidente grave que haya ocurrido en relación con este producto sanitario, póngase en contacto con nosotros en info@taglus.com y la autoridad competente del Estado miembro en el que esté establecido el usuario y / o paciente.



CÓMO USAR TAGLUS ARCH ?

Taglus Arch tiene como objetivo reducir los costos de fabricación al eliminar la inversión en equipos costosos y que consumen espacio. Hemos innovado un exclusivo kit de adaptador Taglus Arch que se puede utilizar fácilmente con unidades de termoformado como Biostar, Ministar, Erkodent, Dreve Druformat. Tiene componentes que sirven como extensiones y se pueden colocar sobre su unidad de termoformado existente.



TAGLUS ARCH ADAPTOR KIT



3D PRINTING RESINS



MODEL RESIN

Shade : Beige
Contents : 1000 G
LOT # :
REF # : VS066
Icon:



Vetis Solutions
(A Division of LDIPL)
103, Alnu/Arcade, J.P. Road, Opp. A. H. Wadia School,
Near Anand Sports Complex, Andhra (W), Mumbai, Maharashtra 400011

info@taglus.com www.taglus.com



DIGITAL LIGHT PROCESSING (DLP)

SOBRE NOSOTROS

Taglus fue fundada en el año 2018. Las resinas Taglus son una gama de resinas líquidas de calidad que ofrecen los mejores resultados para la impresión 3D. El objetivo era introducir resinas de calidad superlativa perfectas para la impresión 3D. La impresión 3D dental en el consultorio ayuda a mejorar la eficiencia de las prácticas con visión de futuro en todo el mundo. Al aprovechar las tecnologías existentes que existen en la odontología digital, la impresión 3D permite una mejor capacidad de respuesta a las necesidades del paciente, reduce significativamente los tiempos de fabricación y abre nuevas opciones de tratamiento. Las resinas Taglus se evalúan de acuerdo con los dispositivos médicos-

Parte 1 Evaluación y pruebas dentro de un proceso de gestión de riesgos, e ISO 7405: 2009 / (R) 2015, Odontología-Evaluación de

la biocompatibilidad de dispositivos médicos utilizados en odontología, y aprobó los requisitos para los siguientes riesgos de biocompatibilidad: citotoxicidad, irritación de la piel y sensibilización de la piel. El producto fue desarrollado y cumple con las siguientes normas ISO: Dispositivos médicos - Sistemas de gestión de calidad - Requisitos para fines regulatorios EN ISO 13485: 2016 de un laboratorio certificado que cumple con el Sistema de Gestión de Calidad según ISO / IEC 17025: 2005

POR QUÉ ELEGIR TAGLUS RESIN

Las resinas Taglus están diseñadas con propiedades para demostrar excelentes resultados con respecto a la impresión 3D. Nuestras soluciones dentales están diseñadas para su uso en los laboratorios dentales, lo que hace que los métodos de producción sean más rápidos, fáciles y efectivos.

COMPATIBILIDAD DE MÁQUINAS

Todas las impresoras 3D que utilizan DLP y LCD como sus técnicas de impresión.

MODEL RESIN

La resina modelo TAGLUS es un material a base de resina de metanfetamina (acrilato) para DLP con LED de 385 nm / 405 nm &. Sistemas LCD para la producción de modelos dentales. Es una resina de alta precisión y alta precisión con un acabado superficial mate liso, perfecto para la fabricación de modelos dentales. La resina tiene una alta forma y estabilidad a la rotura y es resistente a la abrasión, la humedad y la luz.

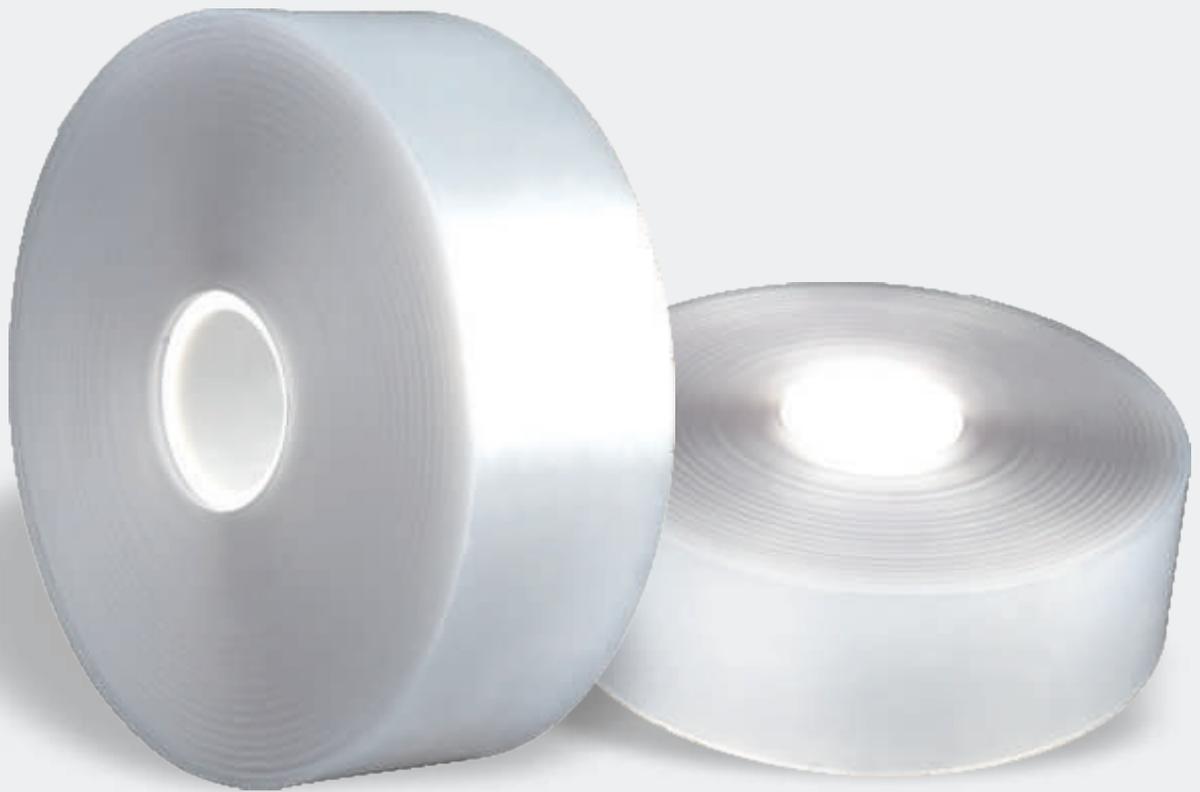


USOS

- Modelos Crown & Bridge
- Modelos de diagnóstico
- Modelos de alineador transparente
- Modelos de implantes
- Modelos de ortodoncia
- Talones

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO
Hardness R scale	105	ASTM D 785:2008
Flexural Modulus of Elasticity kgf/cm ²	10433	ASTM D 790-2017
Elongation @ Break %	1.71	ASTM D 638-2014
Tensile Strength kgf/cm ²	205	ASTM D 638-2014
Izod Impact Strength, Notched	23	ASTM D 256 Method A:2010e1
Viscosity MPa	300	ASTM D216-2
Colour	Beige	TM18

AUTOMATED THERMOFORMING



**ALIGNER AND RETAINER SHEETS
NOW AVAILABLE IN ROLL FROM**

VALIDADO POR

HAMER

ROLLOS DE PELÍCULA

Validado por Hamer Systems, ofrecemos soluciones personalizadas para el termoformado automatizado de alineadores. Disponibles en diferentes dimensiones con Taglus Premium, Standard y Tuff, los rollos de película Taglus tienen como objetivo aumentar la tasa de producción al tiempo que reducen el uso de materiales y los costos..

PRODUCT	THICKNESS	TVP
TAGLUS PREMIUM	0.8MM	TVP12
		TVP25 (1 ROW)
	1.02 MM	TVP25 (2 ROWS)
		TVP12
		TVP25 (1 ROW)
		TVP25 (2 ROWS)
TAGLUS STANDARD	0.8MM	TVP12
		TVP25 (1 ROW)
	1.02 MM	TVP25 (2 ROWS)
TVP12		
TVP25 (1 ROW)		
TVP25 (2 ROWS)		
0.8MM		TVP12
TAGLUS TUFF	0.4MM	TVP25 (1 ROW)
		TVP25 (2 ROWS)
	TVP12	
TAGLUS PU FLEX	0.75MM	TVP25 (1 ROW)
		TVP25 (2 ROWS)
	1.02MM	TVP12
		TVP25 (1 ROW)
		TVP25 (2 ROWS)
		TVP12
		TVP25 (1 ROW)
TVP25 (2 ROWS)		



Escanea para ver la lista de precios

CERTIFICADO POR



Wellkang Ltd, Enterprise Hub,
NW Business Complex,
1 Beraghmore Rd, Derry,
BT48 8SE, Northern Ireland



Wellkang Ltd
(www.UKCA-marking.com)
16 Castle St., Dover,
CT16 1PW, England



✉ info@taglus.com 🌐 www.taglus.com

sigla con nosotros

📘 @taglus 📷 taglus_official 🌐 taglus 📺 @taglus